

SKZ-10000 MÁY UỐN GẠCH CÓ HIỂN THỊ ĐIỆN TỬ

HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG



SKZ-10000 Dụng cụ chống gập bằng gạch men hiển thị kỹ thuật số áp dụng cơ chế tải điện để đạt được tốc độ tải đồng đều. Nó được sử dụng để đo cường độ uốn của gốm sứ vệ sinh, gốm điện, gốm sứ sử dụng hàng ngày như gạch ốp tường và sàn, gạch tráng men và ống gốm.

II. Thông số kỹ thuật

1. Tải trọng tối đa: 10000N (Newton);
2. Độ chính xác áp suất: 0,5%;

HDSD: Thiết Bị Kiểm Tra Độ Bền Uốn và Uốn Gãy Của Gạch Ốp Lát

3. Phạm vi đo mẫu: $100 \times 100 \times 800 \times 800$ (mm) có thể điều chỉnh;
4. Tốc độ tải: $50 \sim 700\text{N} / \text{S}$ (Newton / giây);
5. Hiện thị kỹ thuật số của áp suất, và duy trì đỉnh áp suất;
6. Nó có thể được tải ở tốc độ không đổi và tốc độ tải có thể được hiển thị kỹ thuật số. Theo tiêu chuẩn GB / T 3810.4-2016 và ISO 10545-4-2014, tốc độ tải không đổi: $1\text{N} / (\text{mm}^2 * \text{S}) \pm 0.2\text{N} / (\text{mm}^2 * \text{S})$.

7. Điện áp: 220v

III.Cấu trúc và nguyên lí làm việc

1. Cấu trúc:

Thiết bị bao gồm một động cơ, cơ chế tải điện, cơ chế tải tốc độ không đổi của lò xo, cảm biến áp suất kẹp, bộ điều khiển đo lực CT-102 và hệ thống điều khiển.

2. Nguyên tắc làm việc:

Đầu tiên cài đặt vật cố định đã chọn theo các yêu cầu thí nghiệm và đặt mẫu lên vật cố định.

Khi khởi động nút tải, động cơ quay theo hướng thuận, đẩy pít-tông xuống dưới. Pít-tông điều khiển pít-tông trên để thả. Khi mẫu tiếp xúc với pít-tông trên, nó bắt đầu tải mẫu. Trên bộ điều khiển, khi mẫu thử bị hỏng hoặc vỡ, bộ điều khiển lực sẽ hiển thị và giữ lại giá trị tối đa của nó, và động cơ sẽ tự động ngừng hoạt động.

Khi nút khởi động được khởi động, động cơ sẽ quay theo hướng ngược lại và pít-tông điều khiển cần gạt phía trên để di chuyển lên trên. Khi pít-tông di chuyển lên vị trí cao nhất, nó sẽ tự động dừng hoặc dừng ngay lập tức bằng cách nhấn nút dừng và kết thúc thử nghiệm.

IV.Xử lí số liệu

Chỉ khi mẫu thử bị gãy ở phần giữa có cùng chiều rộng với đường kính của thanh trung tâm, kết quả mới có thể được sử dụng để tính toán cường độ thất bại trung bình và mô đun gãy trung bình.

Nếu có ít hơn năm kết quả hợp lệ, hãy nhân đôi số lượng gạch và thực hiện bộ

HDSD: Thiết Bị Kiểm Tra Độ Bền Uốn và Uốn Gãy Của Gạch Ốp Lát

thử nghiệm thứ hai.

Cần ít nhất 10 kết quả hợp lệ để tính trung bình. Dữ liệu được xử lý theo các phương pháp và tiêu chuẩn tương ứng để xác định cường độ uốn và uốn của chúng.

Cường độ tổn hại (S) được biểu thị bằng N và được tính theo công thức (1):

$$S = FL / b$$

Trong công thức: Tải trọng thất bại F, N;

Khoảng cách khoảng cách giữa các thanh hỗ trợ, mm

b che phạm vi chiều rộng của mẫu thử, mm.

Mô-đun vỡ (R) được biểu thị bằng N / mm² và được tính theo công thức (2):

$$R = \frac{3FL}{2bh^2} = \frac{3S}{2h} \quad (2)$$

Khoảng cách khoảng cách giữa các thanh hỗ trợ (mm)

b chiều rộng mẫu của mm, mm

h che phủ Độ dày tối thiểu của bề mặt vết nứt của mẫu được đo dọc theo cạnh gãy sau khi thử, mm.

Tính toán tất cả các kết quả và tính toán cường độ thất bại trung bình và mô đun trung bình vỡ của mẫu thử với kết quả hợp lệ.

V. Các bước vận hành

1. Cài đặt đồ gá mẫu theo các mẫu khác nhau và tiêu chuẩn được sử dụng, và điều chỉnh vị trí.

2. Bật nguồn và bật công tắc nguồn trên thiết bị. Tại thời điểm này, đèn báo màu đỏ bật và thiết bị điều khiển lực CT-102 có màn hình kỹ thuật số.

3. Bấm phím 0 để vào trạng thái cần kiểm tra. Chữ số đầu tiên bên phải hiển thị 0.

. Cài đặt tốc độ tải: 11 # Lệnh: Tham số: xxxx Dữ liệu này để kiểm soát tốc độ tải áp suất V. Công thức tính toán được hiển thị trong công thức (3) và nó có hiệu

HDSD: Thiết Bị Kiểm Tra Độ Bền Uốn và Uốn Gãy Của Gạch Ốp Lát

lực trong vòng 2 ~ 240, (phải tắt tham số 13 #).

$$V = \frac{2bh^2}{3L} \quad (3)$$

Khoảng cách khoảng cách giữa các thanh hỗ trợ (mm)

b chiều rộng mẫu của mm, mm

h che phủ Độ dày tối thiểu của bề mặt vết nứt của mẫu được đo dọc theo cạnh gãy sau khi thử, mm.

Ví dụ, theo tiêu chuẩn quốc gia, tốc độ tải là 1 MPa / giây. Đối với ô 1000mm * 1000mm * 10 mm, giá trị lực được chuyển đổi thành 68N / s và tham số này có thể được đặt thành 68N. Đối với các kích thước khác, lực tải tương ứng được tính. Tỷ lệ giá trị, thay đổi tham số này. Ở trạng thái hoạt động bình thường, trước tiên nhấn phím [OK], sau đó nhấn đồng thời các phím [Xóa] và [Dừng] trong vòng 3 giây và đồng hồ sẽ vào trạng thái cài đặt tham số 00 ~ 17 #. Tại thời điểm này, nhấn các phím tải và dỡ tải, thay đổi số bên dưới thành 11, nhấn phím shift, tốc độ tải được hiển thị ở trên, nhấn phím tải và dỡ để thay đổi số thành số cần thiết, nhấn phím [OK] và nhấn [Xóa số không]] Và các phím [Dừng] Đồng hồ trở lại hoạt động bình thường.

Xem xét rằng tham số 11 # có thể cần thay đổi thường xuyên, đồng hồ cung cấp phương thức nhập đơn giản: đầu tiên đặt tham số 11 # thành 9999, sau khi thoát cài đặt bảng tham số, nhấn phím 'dừng' trong 3 giây để vào cài đặt tốc độ: giá trị tốc độ Là tốc độ áp suất hoặc tốc độ dịch chuyển được đặt bởi tham số 13 #:

13 # Parameter = OFF: Hiển thị dụng cụ:

Ở trạng thái trên, nhấn 'Shift' để thay đổi bit nhấp nháy, nhấn 'Tải' hoặc 'Hủy

HDSD: Thiết Bị Kiểm Tra Độ Bền Uốn và Uốn Gãy Của Gạch Ốp Lát

tải' để sửa đổi dữ liệu bit nhấp nháy, nhấn 'ok' một lần để xác nhận dữ liệu (không có bit nhấp nháy tại thời điểm này), sau đó nhấn -ok Đồng hồ sẽ lưu và thoát khỏi cài đặt. Khi có nhấp nháy, hãy nhấn 'Xóa, để thoát cài đặt. Khi không có nhấp nháy, hãy bấm phím Clear Xóa, bit nhấp nháy xuất hiện và dữ liệu có thể được sửa đổi tại thời điểm này.

5. Đặt mẫu lên vật cố định. Bắt đầu nút tải, động cơ quay về phía trước và bộ nâng lên đẩy cần gạt phía trên xuống. Khi mẫu tiếp xúc với đòn bẩy trên, nó bắt đầu tải mẫu thử và áp suất của nó được truyền đến bộ điều khiển tải CT-102 thông qua cảm biến áp suất. Khi mẫu thử bị hỏng hoặc vỡ, bộ điều khiển tải sẽ hiển thị và giữ nguyên giá trị tối đa của nó và động cơ sẽ tự động ngừng hoạt động.

6. Nhấn nút dỡ tải, động cơ quay theo hướng ngược lại, bộ nâng lên di chuyển cần gạt phía trên lên và nó tự động dừng khi đạt đến vị trí cao nhất hoặc dừng ngay lập tức bằng cách nhấn phím dừng và hoàn thành thử nghiệm.

Nếu cần thử nghiệm một vài mẫu, đặt các mẫu và lặp lại các bước trên 3-5 bước trên.

VI. Bảo trì và bảo trì thiết bị

1. Dụng cụ phải luôn được giữ sạch sẽ và gọn gàng, và thường được bôi dầu để giữ cho các bộ phận cơ khí của thiết bị không bị rỉ sét.

2. Thiết bị và bộ phận điều khiển nên được bật nguồn thường xuyên để đảm bảo rằng tất cả các bộ phận điện không bị ảnh hưởng bởi ẩm ướt và nấm mốc.

3. Cảm biến áp suất nên được hiệu chuẩn thường xuyên hàng năm.